

Przedsiębiorstwo Usług
Komunalnych Spółka z o.o.
ul. Jana Baczewskiego 34
74-400 Dębno

Dębno, dnia 19.10.2022 r.

Strona internetowa: www.bip.puk.debno.com

Wykonawcy biorący udział w postępowaniu

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego na „Sukcesywną dostawę oleju napędowego dla Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Dębnie” z dnia 13.10.2022 r.

ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

W związku z postępowaniem w trybie przetargu nieograniczonego na „ Sukcesywną dostawę oleju napędowego dla Przedsiębiorstwa Usług Komunalnych Sp. z o.o. w Dębnie”, zgodnie z art. 253 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz.U z 2021 r poz. 1129 ze zmianami) zawiadamiam , iż została wybrana oferta firmy:

LOMAX Paliwa Spółka z o.o.

Al. Jerozolimskie 85/21

02 – 001 Warszawa

Uzasadnienie wyboru: Wykonawca spełnił wszystkie warunki w postępowaniu oraz uzyskał najwyższą liczbę punktów zgodnie z kryteriami oceny ofert, określonymi w treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert:

nr oferty	Nazwa, siedziba i adres Wykonawcy	Kryterium cena	Kryterium upust	Ogółem ilość punktów
1.	LOMAX Paliwa Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 85/21, 02-001 Warszawa	50 pkt.	50 pkt.	100 pkt.
2.	PORT 24 Sp. z o.o. Plac Bohaterów 4, 65-050 Zielona Góra	49,38 pkt.	30,76 pkt.	80,14 pkt.

Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie podpisana w terminie nie krótszym niż 10 dni od przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty zgodnie z art. 264 ust. 1 ustawy Pzp.


PREZES ZARZADU
Piotr Szymkiewicz